



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕЗЬБОВОЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

# MESSER TP6302D



Инструкция по эксплуатации



**Настоящая модель заклепочника предназначена для установки резьбовых заклепок М6, М8 и М10 в листовых материалах.**

**В комплект поставки рабочие патроны с установочными винтами М8 и М10 не входят. Их можно приобрести отдельно у поставщика заклепочника!**

**Рекомендуемое давление воздуха: от 3,5 до 7 атм.\*** Подаваемый к инструменту воздух должен быть сухой и свободной от загрязнений для предотвращения износа внутренних узлов и механизмов заклепочника. Это имеет важное значение для надежной и безотказной работы. **ВАЖНО:** Фильтр, регулятор давления и система смазки (масленка) были установлены на воздушной магистрали как можно ближе к инструменту.

**\* Установка давления зависит от материала, размера резьбы и толщины.**

**Примечание: Средняя установка 5,7 атм.**

Пневматический резьбовой заклепочник максимально удобен для пользователя (оператора), имеет небольшой вес, обеспечивает тихую и быструю установку резьбовых заклепок. Вес: 1,3 кг. Штуцер для подачи воздуха - 1/4 NPT.

**ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА!!!**

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Для быстрой смены рабочего патрона (установочного винта) заклепочник оснащен быстрозажимной системой.

Для быстрой смены рабочего патрона (установочного винта) с М6 на М8 или М10 достаточно фиксирующее кольцо быстрозажимного патрона оттянуть в сторону рукоятки заклепочника и освободить из гнезда ранее установленный патрон. Затем установить в гнездо рабочий патрон с необходимым установочным винтом и отпустить фиксирующее кольцо – патрон установлен.

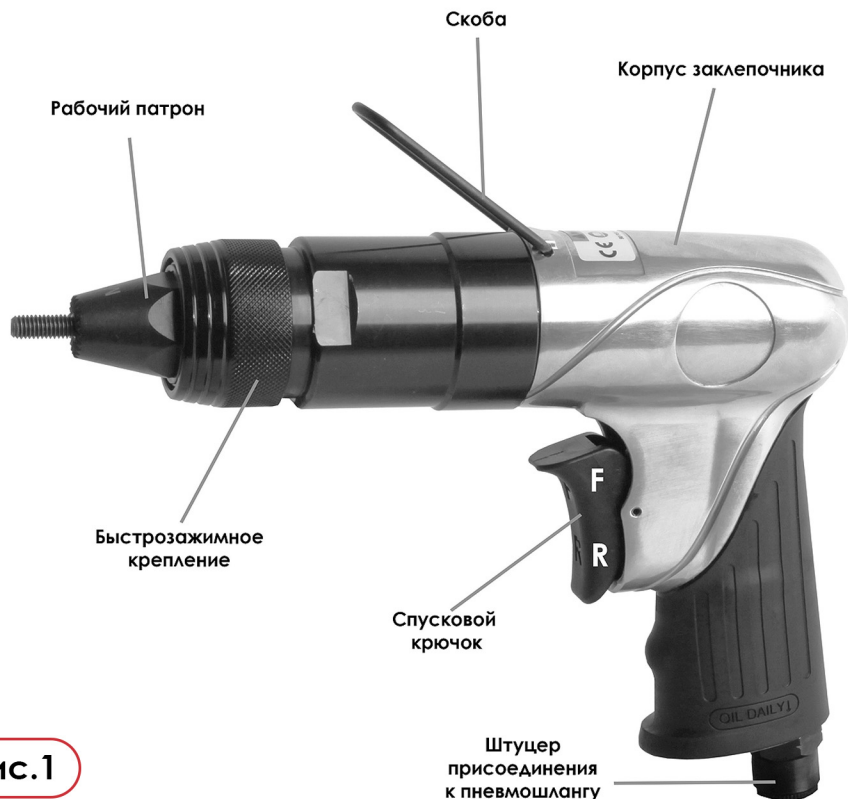
**ВНИМАНИЕ!!!** При замене рабочего патрона внимательно следите за правильным совмещением вращающихся деталей (соединительная муфта – Рис.1) заклепочника.

**ВАЖНО!!!** После установки рабочего патрона убедитесь в правильности и надежности его фиксации в быстрозажимном патроне!!!

**ШАГ 1.** Подключите инструмент к пневмомагистрали, установите заклепку на установочный винт. Для этого - нажав и удерживая спусковой крючок в положении «F» и удерживая заклепку рукой, начните наворачивание резьбы заклепки на установочный винт заклепочника. Заклепка должна прижаться бортиком к рабочему патрону. Отключите спусковой курок. (Допускается накручивание заклепки на установочный винт «вручную»)

**ШАГ 2.** Установите заклепку в предварительно просверленные отверстия, нажмите на спусковой курок в положении «F» и несколько секунд (2-3) удерживайте заклепочник включенным. Заклепка будет надежно зафиксирована (установлена). Дайте инструменту заглохнуть.

**ШАГ 3.** После установки заклепки переведите спусковой крючок в положение "R" и дождитесь выхода установочного винта из тела заклепки. Отпустите курок.



**Рис.1**

**ВНИМАНИЕ!!!** Все рабочие узлы и движущиеся части Заклепочника должны быть постоянно чистыми и смазанными !

**ОСТОРОЖНО:** Избыточная смазка отрицательно влияет на заявленную скорость работы и мощность заклепочника!

**ВНИМАНИЕ!!!** Для предотвращения возможных механических повреждений не бросайте заклепочник на пол, рабочий стол и т.п. поверхности, а разумно аккуратно кладите его. Не перемещайте заклепочник, удерживая его за пневмошланг. Не допускайте ударов заклепочника о твердые поверхности и предметы.

## Обслуживание и смена рабочего патрона (установочного винта)

1. Для технического обслуживания рабочих узлов и деталей заклепочника снимите рабочий патрон с корпуса и разберите его (Рис.2).
2. Протрите сухой и чистой материей разобранные части рабочего патрона, после чего смажьте их машинным маслом.
3. В обратной последовательности соберите рабочий патрон и установите его в быстрозажимную систему. Проверьте надежность установки рабочего патрона.

**Рис.2**



При переходе на монтаж заклепок другого диаметра (с М6 на М8 или М10) необходимо заменить **ПОЛНОСТЬЮ** рабочий патрон в сборе с установочным винтом (Рис.3)

**Рис.3**

### Рабочий патрон в сборе



**Рабочие патроны на М8 и М10 в комплект поставки не входят и поставляются отдельно!**

Если дальнейшее обслуживание выходит за рамки указанной инструкции и инструмент не функционирует должным образом, обратитесь к изготовителю или продавцу для обслуживания.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА:

Данная модель заклепочника поставляется в сборе с установленным производителем рабочим патроном (установочным винтом) М6, скобой для подвески заклепочника и русскоязычной инструкцией. Упаковка – картонная коробка.

**ВНИМАНИЕ:** при работе заклепочником используйте только оригинальные рабочие патроны и установочные винты.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристики	TP6302D
Рабочее давление (бар)	6,21
Расход воздуха (л/мин)	283
Обороты без нагрузки (об/мин)	500
Наконечник	М6
Длина заклепочника (мм)	233
Подсоединение пневмомагистрали (РТ)	1/4"
Вес (кг)	1,56

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия на инструмент 1 год со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации и обслуживания.

Использование неоригинальных комплектующих влечет снятие инструмента с гарантии.

На узлы и детали заклепочника, подлежащие естественному износу, гарантия не распространяется!

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

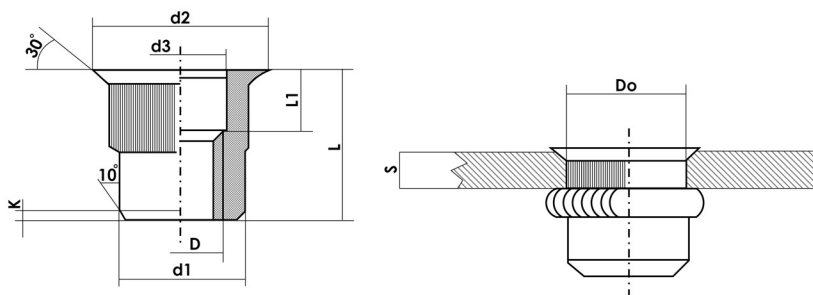
Общество с ограниченной ответственностью «АБСГРУПП»

111024, г.Москва, Андроновское шоссе, д. 26

Тел. (495)230-03-27; (495)230-03-28

[WWW.MESSER.SU](http://WWW.MESSER.SU)

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ЗАКЛЕПОК



	d1	d2	d3	L	k	Толщина материала		Do
						мин.	макс.	
M3	$4.9^{0}_{-0.1}$	$5.8 \pm 0.3$	$4^{+0.05}_{0}$	$8.8 \pm 0.3$	0.2	0.5	2.0	5
				$11 \pm 0.3$		2.0	3.0	
M4	$5.9^{0}_{-0.1}$	$6.8 \pm 0.3$	$5^{+0.05}_{0}$	$10.5 \pm 0.3$	0.5	0.5	2.5	6
				$12 \pm 0.3$		2.5	4.0	
M5	$6.9^{0}_{-0.1}$	$8.2 \pm 0.3$	$5.8^{+0.1}_{0}$	$12.5 \pm 0.3$	0.5	0.5	2.5	7
				$14 \pm 0.3$		2.5	4.0	
M6	$8.9^{0}_{-0.1}$	$10.2 \pm 0.3$	$7.8^{+0.1}_{0}$	$14 \pm 0.3$	0.6	0.5	3.0	9
				$17.5 \pm 0.3$		3.0	6.0	
M8	$10.9^{0}_{-0.1}$	$12.2 \pm 0.3$	$9.5^{+0.1}_{0}$	$16.0 \pm 0.3$	0.7	0.5	3.0	11
				$18.5 \pm 0.3$		3.0	6.0	
M10	$12^{0}_{-0.1}$	$14.5 \pm 0.3$	$10.5^{+0.1}_{0}$	$19 \pm 0.3$	0.8	1.0	4.0	12
				$21 \pm 0.3$		4.0	6.0	



## ДЛЯ ЗАМЕТОК

---

