**150319**

**ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ТРШ/622-А**

****

**Содержание**

**1. Описание и работа**

1.1 Назначение изделия **3**

1.2 Основные характеристики **3**

**2. Использование по назначению**

2.1 Порядок установки, подготовка и работа **4**

2.2 Техническое обслуживание и проверка **4**

2.3 Меры предосторожности **5**

**3. Гарантийные обязательства** **6**

**Отметки о периодических проверках и ремонте**  **7**

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

**1. Описание и работа**

**1.1 Назначение изделия**

Грузоподъемные устройства (ручные цепные тали типа ТРШ серии HS-Z–622-А) предназначены для механизации подъемно-транспортных работ при подъеме, удержании в поднятом положении и опускании груза. Тали повышают продуктивность и безопасность работ в строительстве, при монтаже-демонтаже и ремонте разнообразного оборудования.

Климатическое исполнение У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация изделия допускается при температуре окружающей среды от -100С до +500С. При температуре ниже 00С необходимо проверить тормоз на обледенение.

**1.2 Основные характеристики**

****

Рисунок 1. Основные размеры тали.

Основные показатели тали ручной шестеренной ТРШ/622-А.

Оборудование соответствует ТУ 3173-002-55459694-2016.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Артикул** | **Г/п, т** | **Высота подъема, м** | **Размеры, мм** | **Усилие на руке, кг** | **Толщина силовой цепи, мм** | **Масса, кг** |
| **Н** | **В** | **L** |
| 1010536 | 0,5 | 3 | 270 | 130 | 140 | 22 | 5 | 9 |
| 1010566 | 6 | 13 |
| 1010596 | 9 | 18 |
| 10105126 | 12 | 23 |
| 101136 | 1,0 | 3 | 317 | 154 | 162 | 6 | 9 |
| 101166 | 6 | 13 |
| 101196 | 9 | 18 |
| 1011126 | 12 | 23 |
| 101236 | 2,0 | 3 | 414 | 181 | 208 | 8 | 13 |
| 101266 | 6 | 20 |
| 101296 | 9 | 27 |
| 1012126 | 12 | 34 |
| 101336 | 3,0 | 3 | 465 | 181 | 212 | 32 | 7,1 | 21 |
| 101366 | 6 | 31 |
| 101396 | 9 | 41 |
| 1013126 | 12 | 51 |
| 101536 | 5,0 | 3 | 636 | 181 | 270 | 9 | 32 |
| 101566 | 6 | 47 |
| 101596 | 9 | 62 |
| 1015126 | 12 | 78 |

Дата продажи: МП: Кол-во: шт.

Для *подъема* груза необходимо ручной цепью 4 вращать тяговую звездочку 5 *по часовой стрелке (за правую цепь)*, а для *опускания* – *против часовой стрелки (за левую цепь)*. Подъем и опускание груза производится одним или несколькими рабочими (в зависимости от грузоподъемности тали).

При прекращении вращения тяговой звездочки 5 механический тормоз подъемного механизма обеспечивает плавную автоматическую остановку груза, и удерживает его.

 Грузовой крюк 1 выполнен путем штамповки (ковки) из термически обработанной стали.

Корпус 7 - штампованный из листовой стали. Он легко снимается для контроля и технического обслуживания узлов и деталей тали.

Верхний крюк оснащен поворотным механизмом, с помощью которого сам крюк поворачивается на 360º для удобства работы.

****

|  |  |
| --- | --- |
| **1** крюк | **5** тяговая звездочка |
| **2** тормоз дисковый | **6** силовые щеки |
| **3** грузовая цепь | **7** корпус |
| **4** ручная цепь | **8** вал-шестерня |

Рисунок 2. Устройство тали ручной шестеренной 622-А.

**2. Использование по назначению**

**2.1 Порядок установки, подготовка и работа**

***Перед первым использованием необходимо (организовывает пользователь):***

* Распаковать таль. При наличии упаковочной смазки, удалить ее. Проверить все подъемное устройство (выполняется инженерно-техническим работником). Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе и должна установить безопасное рабочее состояние изделия. Таль 2 раза проверяется вхолостую, путем опускания и подъема подвески на полную высоту.
* При обнаружении дефектов, необходимо устранить их.

***Перед началом работы необходимо:***

* убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой и тяговой цепей с грузовой и тяговой звездочками соответственно, а также надежность контровки крепежных деталей. Для этого:
* проверить таль, цепи, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;
* проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза. Для этого необходимо слегка поднять на 200-300 мм и опустить груз;
* проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверить цепь на внешние дефекты;
* убедиться, что грузовая цепь правильно помещена на грузовую звездочку, особенно, если высота подъема больше стандартной;
* убедиться, что таль правильно закреплена на опорной точке крепления и, что предохранительная скоба на крюке защелкнута. Запрещается подвешивать таль способом зацепа крюка за различные выступы и кронштейны, не предназначенные для этой цели. Таль должна подвешиваться на приспособление, способное выдержать суммарно поднимаемый груз и массу тали.

Рекомендуется подтягивать ручную цепь равномерными движениями с нормальной скоростью для предотвращения ненужного раскачивания груза:

* груз подвешивать только посредине седловины крюка. То же касается подвесного крюка;
* при замене цепи производить ее укладку таким образом, чтобы сварные швы цепных звеньев при укладке звеньев в карманы приводной звездочки смотрели наружу.

**Эксплуатационные ограничения**

К работе с цепной талью допускаются лица, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие специальное обучение и предварительный инструктаж по безопасным методам и приемам труда в соответствии с установленным кодексом законов о труде (КЗОТ) порядке.

В соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов должны быть назначены лица (после проверки у них знаний Правил и получения ими соответствующего удостоверения), ответственные за безопасную эксплуатацию тали, создана ремонтная служба и установлен порядок профилактических осмотров и ремонтов, обеспечивающих содержание тали в исправном состоянии, установлен порядок обучения и периодической проверки знаний Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов у лиц, обслуживающих таль.

Работа с талью и её техническое обслуживание должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

В процессе работы с талью необходимо избегать косой тяги, т.е. нагрузок на блок крюка или корпус под углом. Подъем должен производиться всегда по прямой линии между подвесным и грузовым крюками.

**2.2 Техническое обслуживание и проверка**

Установлены следующие виды и периодичность технического обслуживания (*осуществляет пользователь*):

* + текущее обслуживание – производится до и после каждого применения;
	+ ТО1 – один раз в год;
	+ техническое обслуживание при хранении.

Текущееобслуживание заключается в периодических осмотрах внешнего вида изделия с целью обнаружения и устранения неисправностей. Элементы крепления должны быть исправными, резьбовые соединения смазаны пластичной смазкой, на деталях должны отсутствовать повреждения, износ, коррозия и другие дефекты. При износе цепи и крюков произведите их браковку.

Предохранительные системы должны функционировать безупречно и четко.

ТО1 включает следующие работы:

* + осмотр и контрольные испытания тали с целью выявления неисправностей;
	+ устранение неисправностей;
	+ контрольные испытания изделия после устранения неисправностей (грузом, на 25% превышающим ее номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность);
	+ контрольные испытания проводятся в объёме, предусмотренном п. 2.2.

Техническое обслуживание при хранении изделия сводится к правилам хранения и ТО1.

Хранение у пользователя должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 в условиях, соответствующих группе условий хранения – ОЖ, транспортирование - в условиях, соответствующих группе условий транспортирования – Ж. Срок длительного хранения не должен превышать 5 лет. Таль до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.

После длительного хранения должна быть проведена полная ревизия изделия.

**2.3 Меры предосторожности**

Эксплуатация тали, ее техническое освидетельствование и надзор за техническим состоянием должны осуществляться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов НПАОП 0.00-1.01-07». При работе тали необходимо обеспечить соблюдение следующих правил:

* для строповки груза должны применяться стропы, соответствующие массе поднимаемого груза с учетом ветвей и угла их наклона. Стропы следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90º;
* при отсутствии на грузовом крюке предохранительного замка допускается работа тали только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность их выпадения из зева крюка;
* подъем мелкоштучных грузов должен производиться в таре, при этом должна исключаться возможность выпадения отдельных грузов;
* при перемещении груза в горизонтальном направлении он должен быть предварительно поднят на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов;
* подъем или опускание груза не должны производиться, если под грузом находятся люди;
* после окончания работы или при перерыве в работе груз не должен оставаться в подвешенном состоянии.

**Запрещается:**

* использовать грузовую цепь как петлевой захват, и укорачивать ее болтом/винтом/ отверткой;
* ремонтировать грузовую цепь, вмонтированную в таль;
* удалять предохранительную скобу из подвесного и грузового крюков;
* использовать наконечник цепи в качестве рабочего ограничителя спуска;
* использовать приспособления для оказания большей силы на тяговую цепь тали, кроме той, которую можно применять вручную;
* бросать таль с высоты;
* поднимать грузы, превышающие по массе грузоподъемность тали;
* использовать таль для транспортировки людей;
* производить сварочные работы на крюке и грузовой цепи;
* использовать грузовую цепь в качестве заземления;
* освобождение с помощью тали защемленных грузов, подъем и перемещение груза, засыпанного землей или примерзшего к земле, заложенного другими грузами, закрепленного болтами или залитого бетоном;
* снимать с тали цепи для использования ее на других работах;
	+ проводить какие-либо работы по ремонту тали при подвешенном грузе.

**3. Гарантийные обязательства**

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

**ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

* Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
* Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
* При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
* На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
* На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
* Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производиться техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

**Порядок подачи рекламаций:**

* Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
* В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
* Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
* Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
* После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

**Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

|  |  |
| --- | --- |
| **Комплектующие** | **Срок гарантии** |
| Цепь грузоподъемная и шестерни | 1 год |
| Крюки | 1 год |

**РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!**

Для данного оборудования (Таль ручная шестеренная ТРШ 622-A) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

**Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающее приобретение.**

Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дата** | **Сведения о проверке или ремонте оборудования** | **Подпись ответственного лица** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |